

SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA

Data di pubblicazione 28-mag-2015

Data di revisione 09-feb-2022

Versione 3

Sezione 1: IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/MISCELA E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

1.1. Identificatore del prodotto

Codice del Prodotto SAC044

Denominazione del Prodotto Hafnium Alloy Scrap: Borings, Clippings, Shavings, Turnings and Scalpings,

Fines, Swarf

N. ID/ONU UN1383

Sinonimi Tutti i rottami di afnio, inclusi: alesature, ritagli, scalpelli, multe, polvere e trucioli.

1.2. Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

Uso Raccomandato Manifattura di prodotti in leghe

Usi sconsigliati

1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Fabbricante

ATI, 1000 Six PPG Place, Pittsburgh, PA 15222 USA

1.4. Numero telefonico di emergenza

Numero telefonico di emergenza Chemtrec: +1-703-741-5970

Sezione 2: IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

Regolamento (CE) n. 1272/2008

Solidi infiammabili Categoria 1

2.2. Elementi dell'etichetta

Panoramica delle emergenze

Pericolo

Indicazioni di pericolo Solidi infiammabili



Aspetto Trucioli metallici, multe, trucioli

Stato fisico Stato Solido

Odore Inodore

Consigli di Prudenza - Prevenzione

Indossare quanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi

Tenere lontano da fonti di calore/scintille/fiamme libere/superfici riscaldate. - Non fumare

EU; Italiano EU; Italian

SAC044 Hafnium and Hafnium Alloy Scrap: Borings, Clippings, Shavings, Turnings and Scalpings, Fines, Swarf

Mettere a terra/massa il contenitore e il dispositivo ricevente

Se possono svilupparsi nubi di polvere, utilizzare apparecchiature elettriche/di ventilazione/di illuminazione antideflagranti

Consigli di Prudenza - Risposta

In caso di incendio: Usare il sale (NaCl) per l'estinzione

2.3 Pericoli non altrimenti classificati (HNOC, Hazards not otherwise classified)

Non applicabile

Altre informazioni

Quando il prodotto viene sottoposto a saldatura, combustione, fusione, segatura, brasatura, molatura, smerigliatura, lucidatura o altri processi simili che generano calore, potrebbero generarsi le seguenti particelle e/o fumi nell'aria potenzialmente pericolosi: Il cromo esavalente (Cromo VI) può provocare cancro polmonare, del setto nasale e/o del seno nasale. I composti solubili del molibdeno, come il triossido di molibdeno, possono causare irritazione ai polmoni.

Sezione 3: COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

3.1 Sostanze

Sinonimi

Tutti i rottami di afnio, inclusi: alesature, ritagli, scalpelli, multe, polvere e trucioli.

Denominazione chimica	Numero CE	N. CAS	Peso-%
Afnio	231-166-4	7440-58-6	90-99
Zirconio	231-176-9	7440-67-7	0-10
Niobio	231-113-5	7440-03-1	0-4
Lattina	231-141-8	7440-31-5	0-3
Molibdeno	231-107-2	7439-98-7	0-2
Ferro	231-096-4	7439-89-6	0-1
Cromo metallico	231-157-5	7440-47-3	0-1
Nichel	231-111-4	7440-02-0	0-<0.1

Sezione 4: MISURE DI PRIMO SOCCORSO

4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione Se sono inalate quantità eccessive di fumo, vapori o particolati durante il trattamento,

portare all'aria fresca e consultare un professionista sanitario qualificato.

Contatto con la pelleNessuno in condizioni di utilizzo normale.

Contatto con gli occhi In caso di particelle che vengono a contatto con gli occhi durante il trattamento, trattare

come per qualsiasi oggetto estraneo.

Ingestione IN CASO DI INGESTIONE: accompagnata da malessere: contattare un CENTRO

ANTIVELENI o un medico.

4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Sintomi Nessuno previsto.

4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Nota per i medici Trattare sintomaticamente.

Sezione 5: MISURE ANTINCENDIO

5.1. Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione idonei

Isolare grandi incendi e consentire a bruciare. Soffocare piccoli incendi con il sale (NaCl).

Mezzi di estinzione non idonei

Non spruzzare acqua su metallo rovente in quanto potrebbe verificarsi un'esplosione. Questa caratteristica esplosiva è causata dall'idrogeno e dal vapore generati dalla reazione dell'acqua col materiale rovente

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Calore intenso. I materiali con un'area superficiale elevata e molto fini derivanti da molatura, smerigliatura, lucidatura o processi simili di questo prodotto possono infiammarsi spontaneamente a temperatura ambiente. AVVERTENZA: Le particelle fini derivanti da molatura, smerigliatura, lucidatura o processi simili di questo prodotto possono formare miscele combustibili di polvere e aria. Tenere le particelle lontano da tutte le sorgenti di ignizione, tra cui calore, scintille e fiamme. Evitare gli accumuli di polvere per minimizzare il pericolo di polvere combustibile.

Prodotti di combustione

pericolosi

Il cromo esavalente (Cromo VI) può provocare cancro polmonare, del setto nasale e/o del seno nasale. I composti solubili del molibdeno, come il triossido di molibdeno, possono

causare irritazione ai polmoni.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

I vigili del fuoco devono indossare un apparecchio autorespiratore e una tuta ermetica antincendio.

Sezione 6: MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Precauzioni individuali

Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto.

Per chi interviene direttamente

Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Attenersi all'Emergency Response Guidebook (Libro guida di risposta alle emergenze), Guida n. 170.

6.2. Precauzioni ambientali

Raccogliere la fuoriuscita per evitare la dispersione nell'ambiente.

6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Metodi di contenimento Impedire ulteriori fuoriuscite o perdite, se è sicuro farlo.

Metodi di bonifica Spazzare o spalare il materiale in contenitori asciutti utilizzando strumenti antiscintilla.

Evitare la formazione di polveri incontrollata.

6.4. Riferimenti ad altre sezioni

Vedere Section 12: INFORMAZIONI ECOLOGICHE.

Sezione 7: MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura

Precauzioni per la manipolazione sicura

I materiali con un'area superficiale elevata e molto fini derivanti da molatura, smerigliatura, lucidatura o processi simili di questo prodotto possono infiammarsi spontaneamente a temperatura ambiente. AVVERTENZA: Le particelle fini derivanti da molatura,

SAC044 Hafnium and Hafnium Alloy Scrap: Borings, Clippings, Shavings, Turnings and Scalpings, Fines, Swarf

smerigliatura, lucidatura o processi simili di questo prodotto possono formare miscele combustibili di polvere e aria. Tenere le particelle lontano da tutte le sorgenti di ignizione, tra cui calore, scintille e fiamme. Evitare gli accumuli di polvere per minimizzare il pericolo di polvere combustibile.

Raccomandazioni generiche sull'igiene professionale

Maneggiare nel rispetto delle buone norme igieniche e di sicurezza industriali.

7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Condizioni di immagazzinamento

Conservare lontano da calore, scintille, fiamme e altre fonti di accensione (ad es. fiamme pilota, motori elettrici ed elettricità statica). Per la conservazione a lungo termine, tenere sigillati in fusti di acciaio argon-riempita.

Materiali incompatibili

Si scioglie in acido fluoridrico. Si infiamma in presenza di fluoro. Se riscaldato al di sopra di 200 °C, reagisce esotermicamente con i seguenti elementi: Cloro, bromo, idrocarburi alogenati, tetracloruro di carbonio e freon.

7.3. Usi finali particolari

Misure di gestione del rischio (RMM)

Le informazioni necessarie sono contenute nella presente Scheda dei dati di sicurezza.

Sezione 8: CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

8.1. Parametri di controllo

Denominazione chimica	Unione Europea	Regno Unito	Francia	Spagna	Germania
Afnio 7440-58-6	-	-	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	-
Zirconio 7440-67-7	-	TWA: 5 mg/m ³	-	STEL: 10 mg/m ³ TWA: 5 mg/m ³	TWA: 1 mg/m³ Ceiling / Peak: 1 mg/m³
Niobio 7440-03-1	-	-	-	-	-
Lattina 7440-31-5	TWA 2 mg/m³ as Sn	TWA: 2 mg/m ³	-	TWA: 2 mg/m ³	-
Molibdeno 7439-98-7	-	-	-	TWA: 10 mg/m ³ TWA: 3 mg/m ³	-
Ferro 7439-89-6	-	-	-	-	-
Cromo metallico 7440-47-3	TWA: 2 mg/m ³	STEL: 1.5 mg/m ³ TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 2 mg/m ³	TWA: 2 mg/m ³	TWA: 2 mg/m ³
Nichel 7440-02-0	-	STEL: 1.5 mg/m ³ TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 1 mg/m ³	TWA: 1 mg/m ³	Skin
Denominazione chimica	Italia	Portogallo	Paesi Bassi	Finlandia	Danimarca
Afnio 7440-58-6	-	TWA: 0.5 mg/m ³	-	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³
Zirconio 7440-67-7	-	STEL: 10 mg/m ³ TWA: 5 mg/m ³	-	TWA: 1 mg/m ³	TWA: 5 mg/m ³
Niobio 7440-03-1	-	-	-	-	TWA: 5 mg/m ³ TWA: 0.5 mg/m ³
Lattina 7440-31-5	-	TWA: 2 mg/m ³	-	TWA: 2 mg/m ³	TWA: 2 mg/m ³
Molibdeno 7439-98-7	-	TWA: 10 mg/m ³ TWA: 3 mg/m ³	-	TWA: 0.5 mg/m ³	-
Ferro 7439-89-6	-	-	-	-	-
Cromo metallico 7440-47-3	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³
Nichel 7440-02-0	-	TWA: 1.5 mg/m ³	-	TWA: 1 mg/m³ TWA: 0.1 mg/m³	TWA: 0.05 mg/m ³
Denominazione chimica	Austria	Svizzera	Polonia	Norvegia	Irlanda
Afnio	STEL 5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³

SAC044 Hafnium and Hafnium Alloy Scrap: Borings, Clippings, Shavings, Turnings and Scalpings, Fines, Swarf

7440-58-6	TWA: 0.5 mg/m ³			STEL: 1.5 mg/m ³	STEL: 1.5 mg/m ³
Zirconio	TWA: 5 mg/m ³	TWA: 5 mg/m ³	STEL: 10 mg/m ³	TWA: 5 mg/m ³	TWA: 5 mg/m ³
7440-67-7			TWA: 5 mg/m ³	STEL: 10 mg/m ³	STEL: 10 mg/m ³
Niobio	STEL 10 mg/m ³	-	-	-	-
7440-03-1	STEL 1 mg/m ³				
	TWA: 5 mg/m ³				
	TWA: 0.5 mg/m ³				
Lattina	STEL 4 mg/m ³	Skin	TWA: 2 mg/m ³	TWA: 2 mg/m ³	TWA: 2 mg/m ³
7440-31-5	TWA: 2 mg/m ³	STEL: 4 mg/m ³		STEL: 4 mg/m ³	
		TWA: 2 mg/m ³			
Molibdeno	STEL 20 mg/m ³	TWA: 10 mg/m ³	STEL: 10 mg/m ³	=	TWA: 0.5 mg/m ³
7439-98-7	TWA: 10 mg/m ³		TWA: 4 mg/m ³		
Ferro	-	=	-	=	=
7439-89-6					
Cromo metallico	TWA: 2 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 2 mg/m ³
7440-47-3				STEL: 1.5 mg/m ³	· ·
Nichel	-	TWA: 0.5 mg/m ³	TWA: 0.25 mg/m ³	TWA: 0.05 mg/m ³	TWA: 0.5 mg/m ³
7440-02-0		·		STEL: 0.15 mg/m ³	•

Livello Derivato Senza Effetto (DNEL)

Per questo prodotto nel suo complesso non sono disponibili livelli derivati senza effetto (DNEL)

Predicted No Effect Concentration Per questo prodo (PNEC, Concentrazione Prevedibile di effetti (PNEC). Priva di Effetti)

Per questo prodotto nel suo complesso non sono disponibili concentrazioni prevedibili prive di effetti (PNFC).

8.2. Controlli dell'esposizione

Controlli tecnici Evitare la generazione di particolati incontrollati.

Dispositivi di protezione individuale

Protezioni per occhi/volto In presenza di particelle sospese, si consiglia di indossare adeguate protezioni per gli

occhi. Ad esempio, occhiali protettivi ermetici, occhiali di sicurezza rivestiti di schiuma o altri

dispositivi di protezione che schermino gli occhi dalle particelle.

Protezione pelle e corpo Indumenti ignifughi / ritardanti possono essere appropriati durante il lavoro a caldo con il

prodotto. In presenza di superfici taglienti può essere indicato l'utilizzo di guanti antitaglio

e/o indumenti protettivi.

Protezione respiratoria Se vengono generate particelle/fumi/gas e se si superano i limiti di esposizione o si avverte

irritazione, è necessario indossare un'adeguata protezione respiratoria approvata. I respiratori alimentati ad aria a pressione positiva possono risultare necessari per elevate concentrazioni di contaminanti nell'aria. La protezione respiratoria deve essere fornita in

conformità alle disposizioni locali in vigore.

Controlli dell'esposizione ambientale

Sezione 6: MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE.

Sezione 9: PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Stato fisico Stato Solido

Aspetto Trucioli metallici, multe, trucioli Odore Inodore Colore metallico grigio oppure argento Soglia olfattiva Non applicabile

Proprietà Valori Note • Metodo

- Hq

Punto di fusione / punto di 1830-1870 °C / 3330-3400 °F

congelamento

Punto/intervallo di ebollizione Punto di infiammabilità -

Tasso di evaporazione - Non applicabile

Infiammabilità (solidi, gas) Infiammabile Limite di infiammabilità in aria

Limite di infiammabilità superiore:

Limite di infiammabilità inferiore Tensione di vapore

Non applicabile Non applicabile Densità di vapore

Peso specifico 6.49-6.64 **Idrosolubilità** Non solubile

La solubilità/le solubilità

Coefficiente di ripartizione Non applicabile Non applicabile Temperatura di autoaccensione Temperatura di decomposizione Non applicabile Viscosità cinematica Non applicabile Viscosità dinamica Non applicabile

Proprietà esplosive Non applicabile Non applicabile Proprietà ossidanti

9.2. Altre informazioni Punto di rammollimento

Peso molecolare Contenuto di COV (%) Non applicabile

Densità Peso specifico apparente

Sezione 10: STABILITÀ E REATTIVITÀ

10.1. Reattività

Non applicabile

10.2. Stabilità chimica

Stabile in condizioni normali.

Dati esplosione

Sensibilità all'Impatto Meccanico Nulla.

Sensibilità alla Scarica Statica Può incendiarsi a causa del calore, delle scintille o delle fiamme.

10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Polimerizzazione pericolosa

Non si presenta una polimerizzazione pericolosa.

Possibilità di Reazioni Pericolose

Nessuno durante la normale trasformazione.

10.4. Condizioni da evitare

Formazione di polvere e accumulo di polvere.

10.5. Materiali incompatibili

Si scioglie in acido fluoridrico. Si infiamma in presenza di fluoro. Se riscaldato al di sopra di 200 °C, reagisce esotermicamente con i sequenti elementi: Cloro, bromo, idrocarburi alogenati, tetracloruro di carbonio e freon.

10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

Quando il prodotto viene sottoposto a saldatura, combustione, fusione, segatura, brasatura, molatura, smerigliatura, lucidatura o altri processi simili che generano calore, potrebbero generarsi le seguenti particelle e/o fumi nell'aria potenzialmente pericolosi: I composti solubili del molibdeno, come il triossido di molibdeno, possono causare irritazione ai polmoni. Il cromo esavalente (Cromo

VI) può provocare cancro polmonare, del setto nasale e/o del seno nasale.

Sezione 11: INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici

Informazioni sul prodotto

Swarf

InalazioneProdotto non classificato.Contatto con gli occhiProdotto non classificato.Contatto con la pelleProdotto non classificato.IngestioneProdotto non classificato.

Denominazione chimica	LD50 orale	LD50 dermico	LC50 inalazione
Afnio	> 5000 mg/kg bw	-	>4.3mg/L
Zirconio	> 5000 mg/kg bw	-	>4.3 mg/L
Niobio	> 10,000 mg/kg bw	> 2000 mg/kg bw	-
Lattina	> 2000 mg/kg bw	> 2000 mg/kg bw	> 4.75 mg/L
Molibdeno	> 2000 mg/kg bw	> 2000 mg/kg bw	> 5.10 mg/L
Ferro	98,600 mg/kg bw	-	> 0.25 mg/L
Cromo metallico	> 3400 mg/kg bw	-	> 5.41 mg/L
Nichel	> 9000 mg/kg bw	-	> 10.2 mg/L

Informazioni sugli effetti tossicologici

Sintomi Nessuno noto.

Effetti immediati, ritardati e cronici derivanti da esposizioni a breve e a lungo termine

Tossicità acuta Prodotto non classificato.

Corrosione/irritazione della pelle Prodotto non classificato.

Lesioni oculari gravi/irritazione

oculare

Prodotto non classificato.

Sensibilizzazione Prodotto non classificato.

Mutagenicità sulle cellule germinali Prodotto non classificato.

Cancerogenicità Prodotto non classificato.

Denominazione chimica	ACGIH	IARC	NTP	OSHA
Cromo metallico 7440-47-3		Group 3		
Nichel 7440-02-0		Group 1 Group 2B	Known Reasonably Anticipated	Х

Tossicità per la riproduzione Prodotto non classificato.

STOT - esposizione singola Prodotto non classificato.

STOT - esposizione ripetuta Prodotto non classificato.

Pericolo in caso di aspirazione Prodotto non classificato.

Sezione 12: INFORMAZIONI ECOLOGICHE

12.1. Tossicità

Questo prodotto come spedito non è classificato per la tossicità acquatica

Denominazione chimica	Piante acquatiche/alghe	Pesci	Tossicità per i microrganismi	Crostacei
Afnio	The 72 h EC50 of hafnium to Pseudokirchneriella subcapitata was great than 8 ug of Hf/L (100% saturated solution).	dioxide in water to Danio	-	The 48 h EC50 of Hafnium dioxide to Daphnia magna was greater than the solubility limit of 0.007 mg Hf/L.
Zirconio	The 14 d NOEC of zirconium dichloride oxide to Chlorella vulgaris was greater than 102.5 mg of Zr/L.	The 96 h LL50 of zirconium to Danio rerio was greater than 74.03 mg/L.	-	The 48 h EC50 of zirconium dioxide to Daphnia magna was greater than 74.03 mg of Zr/L.
Niobio	-	-	-	-
Lattina	The 72 h EC50 of tin chloride pentahydrate to Pseudokirchnerella subcapitata was 9,846 ug of Sn/L	The 7 d LOEC of tin chloride pentahydrate to Pimephales promelas was 827.9 ug of Sn/L	-	The 7 d LC50 of tin chloride pentahydrate to Ceriodaphnia dubia was greater than 3,200 ug of Sn/L.
Molibdeno	The 72 h EC50 of sodium molybdate dihydrate to Pseudokirchneriella subcapitata was 362.9 mg of Mo/L.	The 96 h LC50 of sodium molybdate dihydrate to Pimephales promelas was 644.2 mg/L	The 3 h EC50 of molybdenum trioxide for activated sludge was 820 mg/L.	The 48 h LC50 of sodium molybdate dihydrate to Ceriodaphnia dubia was 1,015 mg/L. The 48 h LC50 of sodium molybdate dihydrate to Daphnia magna was greater than 1,727.8 mg/L.
Ferro	-	The 96 h LC50 of 50% iron oxide black in water to Danio rerio was greater than 10,000 mg/L.	The 3 h EC50 of iron oxide for activated sludge was greater than 10,000 mg/L.	The 48 h EC50 of iron oxide to Daphnia magna was greater than 100 mg/L.
Cromo metallico	-	-	-	-
Nichel	NOEC/EC10 values range from 12.3 μg/l for Scenedesmus accuminatus to 425 μg/l for Pseudokirchneriella subcapitata.	The 96h LC50s values range from 0.4 mg Ni/L for Pimephales promelas to 320 mg Ni/L for Brachydanio rerio.	The 30 min EC50 of nickel for activated sludge was 33 mg Ni/L.	The 48h LC50s values range from 0.013 mg Ni/L for Ceriodaphnia dubia to 4970 mg Ni/L for Daphnia magna.

12.2. Persistenza e degradabilità

12.3. Potenziale di bioaccumulo

12.4. Mobilità nel suolo

12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

I criteri PBT e vPvB non si applicano alle sostanze inorganiche.

12.6. Altri effetti avversi

Sezione 13: CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

SAC044 Hafnium and Hafnium Alloy Scrap: Borings, Clippings, Shavings, Turnings and Scalpings, Fines, **Swarf**

Rifiuti derivanti da residui/prodotti

inutilizzati

Lo smaltimento deve avvenire in conformità alle leggi e alle normative regionali, nazionali e

locali applicabili.

Imballaggio contaminato Lo smaltimento deve avvenire in conformità alle leggi e alle normative regionali, nazionali e

locali applicabili.

Sezione 14: INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

IMDG

14.1 N. ID/ONU 3089

14.2 Designazione ufficiale di Polvere metallica, infiammabile, n.a.s. (afnio)

trasporto

14.3 Classe di pericolo 4.1 14.4 Gruppo d'imballaggio

14.5 Inquinante marino Non applicabile

14.6 Disposizioni Particolari IB8, IP2, IP4, T3, TP33

Non applicabile 14.7 Trasporto di rinfuse secondo

l'allegato II di MARPOL ed il codice

IBC

RID

14.1 N. ID/ONU 3089

14.2 Designazione ufficiale di Polvere metallica, infiammabile, n.a.s. (afnio)

trasporto

14.3 Classe di pericolo 4.1 14.4 Gruppo d'imballaggio

14.5 Rischio ambientale Non applicabile

14.6 Disposizioni Particolari IB8, IP2, IP4, T3, TP33

ADR

14.1 N. ID/ONU 3089

14.2 Designazione ufficiale di Polvere metallica, infiammabile, n.a.s. (afnio)

trasporto

14.3 Classe di pericolo 4.1 14.4 Gruppo d'imballaggio Ш

14.5 Rischio ambientale Non applicabile

IB8, IP2, IP4, T3, TP33 14.6 Disposizioni Particolari

ICAO (aria)

14.1 N. ID/ONU 3089

14.2 Designazione ufficiale di Metal powder, flammable, n.o.s. (Hafnium)

trasporto

14.3 Classe di pericolo 4.1 14.4 Gruppo d'imballaggio Ш

14.5 Rischio ambientale Non applicabile

14.6 Disposizioni Particolari IB8, IP2, IP4, T3, TP33

IATA

14.1 N. ID/ONU

14.2 Designazione ufficiale di Metal powder, flammable, n.o.s. (Hafnium)

trasporto

14.3 Classe di pericolo 4.1 14.4 Gruppo d'imballaggio

Descrizione

Non applicabile 14.5 Rischio ambientale

IB8, IP2, IP4, T3, TP33 14.6 Disposizioni Particolari 170

Codice ERG

Sezione 15: INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Denominazione chimica	Numero RG francese	Titolo
Afnio 7440-58-6	-	-
Zirconio 7440-67-7	-	-
Niobio 7440-03-1	-	-
Lattina 7440-31-5	-	-
Molibdeno 7439-98-7	-	-
Ferro 7439-89-6	RG 44,RG 44bis,RG 94	-
Cromo metallico 7440-47-3	RG 10	-
Nichel 7440-02-0	RG 37ter	-

Unione Europea

Prendere nota della Direttiva 98/24/CE sulla protezione della salute e della sicurezza dei lavoratori dai rischi derivanti da agenti chimici durante il lavoro

Autorizzazioni e/o limitazioni sull'uso:

Questo prodotto non contiene sostanze soggette ad autorizzazione (Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH), Allegato XIV). Questo prodotto non contiene sostanze soggette a limitazione (Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH), Allegato XVII).

Inventari Internazionali

DSL/NDSL Conforme
EINECS/ELINCS Conforme
ENCS Conforme
IECSC Conforme
KECL Conforme
PICCS Non certificato
AICS Non certificato

Legenda:

TSCA - Sezione 8(b) United States Toxic Substances Control Act (Decreto Statunitense per il Controllo delle Sostanze Tossiche), Inventario DSL/NDSL - Canadian Domestic Substances List/Non-Domestic Substances List (Lista delle Sostanze non Nazionali/delle Sostanze Nazionali Canadesi)

EINECS/ELINCS - Inventario Europeo delle Sostanze Chimiche Esistenti/Lista Europea delle Sostanze Chimiche Notificate

ENCS - Japan Existing and New Chemical Substances (Sostanze Chimiche Nuove ed Esistenti in Giappone)

IECSC - China Inventory of Existing Chemical Substances (Inventario Cinese delle Sostanze Chimiche Esistenti)

KECL - Korean Existing and Evaluated Chemical Substances (Sostanze Chimiche Esistenti e Valutate in Corea)

PICCS - Philippines Inventory of Chemicals and Chemical Substances (Inventario delle Sostanze Chimiche delle Filippine)

AICS - Inventario Australiano delle Sostanze Chimiche (Australian Inventory of Chemical Substances)

15.2. Valutazione della sicurezza chimica

Non è stata effettuata una valutazione della sicurezza chimica per questo prodotto.

Sezione 16: ALTRE INFORMAZIONI

Data di pubblicazione 28-mag-2015

Data di revisione 09-feb-2022

Nota di revisione Sezioni SDS aggiornate: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 14, 16.

La scheda di dati di sicurezza dei materiali è conforme ai requisiti della Normativa (CE) n. 1907/2006

Nota:

Le informazioni riportate in questa Scheda di Dati di Sicurezza sono corrette secondo le nostre migliori conoscenze del prodotto al momento della pubblicazione. Tali informazioni vengono fornite con l'unico scopo di consentire l'utilizzo, lo stoccaggio, il trasporto e lo smaltimento del prodotto nei modi più corretti e non devono considerarsi una garanzia o una specifica della qualità del prodotto. Le informazioni precedenti si riferiscono solo al materiale qui indicato e possono essere non valide per lo stesso materiale usato in combinazione con altri materiali o in qualche procedimento, salvo nel caso in cui si trovino indicazioni nel testo.

Fine della Scheda di Dati di Sicurezza

Ulteriori informazioni disponibili a: Schede di dati di sicurezza ed etichette disponibili su ATImetals.com