



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

ATI Flat Rolled Products Holdings, LLC.
Central Function
1300 Pacific Ave.
Natrona Heights, PA 15065 USA

an den Herstellwerken:

- 1300 Pacific Ave., Natrona Heights, PA 15065
- 100 River Road, Brackenbridge, PA 15014
- 130 Lincoln Avenue, Vandergrift, PA15690
- 242 Allvac Ln., Latrobe, PA 15650
- 500 Green Street, Washington, PA 15301-2335
- 1500 West Main Street, Louisville, OH44641
- 1357 E Rodney French Blvd., New Bedford, MA 02744

als Werkstoffhersteller für

Ingots und Flacherzeugnissen aus nichtrostenden Stählen, Nickel-, Titan- sowie Speziallegierungen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. SO72165406-001 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhangs I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Oktober 2023.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001
München, 29. April 2021

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

ATI Flat Rolled Products Holdings, LLC.
Central Function
1300 Pacific Ave.
Natrona Heights, PA 15065 USA

At the manufacturing sites:

- 1300 Pacific Ave., Natrona Heights, PA 15065
- 100 River Road, Brackenbridge, PA 15014
- 130 Lincoln Avenue, Vandergrift, PA15690
- 242 Allvac Ln., Latrobe, PA 15650
- 500 Green Street, Washington, PA 15301-2335
- 1500 West Main Street, Louisville, OH44641
- 1357 E Rodney French Blvd., New Bedford, MA 02744

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

Ingots and flat products made from stainless steels, nickel, titanium as well as special alloys.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. SO72165406-001.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through October 2023.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001
Munich, April 29th, 2021

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3041776

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001 von / dated 2021-04-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Werk / plant: see certificate	Nationalität/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 2 2021-10-29	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	-------------------------------	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. SO72165406-001 vom / dated 2021-02-19		
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	8a	8b		Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b
							von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b						
01	Austenitic steels	EN	10028-7	b	Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil Hot rolled plate	-	6,0	-	-	-	-	AD 2000	W2, W10	b) Delivery condition acc. to material specification With individual expertise With individual expertise With individual expertise		
02	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)	VdTÜV EN	418 10028-7	b	Strip / coil, Sheet / plate	-	6,0	-	-	-	-	AD 2000	W2, W10			
03	2.4360 (Alloy 400) 2.4068 (Ni 201) 2.4858 (Alloy 825)	VdTÜV VdTÜV VdTÜV	263 345 432/1	b b b	Strip / coil Strip / coil Strip / coil	-	5,0	-	-	-	-	AD 2000 AD 2000 AD 2000	W2 W2 W2			
04	2.4816 (Alloy 600)	VdTÜV	305	b	Strip / coil Sheet / plate	-	5,0	-	-	-	-	AD 2000	W2, W10			
	2.4819 (Alloy 276)	VdTÜV	400	b	Strip / coil Sheet / plate	-	7,0	-	-	-	-	AD 2000	W2, W10			
	1.4876H (Alloy 800)	VdTÜV	434	b	Strip / coil / sheet	-	30,0	-	-	-	-	AD 2000	W2			
	2.4602 (Alloy 22)	VdTÜV	479	b	Strip / coil, Sheet / plate	-	7,0	-	-	-	-	AD 2000	W2, W10			
	2.4856 (Alloy 625)	VdTÜV	499	b	Strip / coil / sheet	-	6,0	-	-	-	-	AD 2000	W2, W10			
	2.4605 (Alloy 59)	VdTÜV	505	b	Strip / coil, Sheet / plate	-	6,0	-	-	-	-	AD 2000	W2, W10			
05	3.7025 (Ti 1), 3.7035 (Ti 2)	VdTÜV	230/1	b	Strip / coil, Sheet / plate	-	5,0	-	-	-	-	AD 2000	W0			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001 von / dated 2021-04-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Werk / plant: see certificate	Nationalität/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 2 2021-10-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	-------------------------------	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. SO72165406-001 <i>vom / dated 2021-02-19</i>
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Austenitic steels	EN	10028-7	b	Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil Hot rolled plate	-	6,0 12,0 75,0	-	-	-	-			b) Delivery condition acc. to material specification
02*)	Austenitic steels (incl. S31254)	ASME	SA-240	b	Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil Hot rolled plate	-	6,0 12,0 75,0	-	-	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
03*)	316L	ASME	SA-240	b	Hot rolled plate	-	160	-	-	-	-			
04	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)	EN VdTÜV	10028-7 418	b	Strip / coil, Sheet / plate	1,5 6,0	6,0 18,0	-	-	-	-			
05*)	Al-6XN® (N08367)	ASME	SB-688	b	Strip / coil Sheet / plate	0,34 -	5,0 85,5	-	-	-	-			Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001 von / dated 2021-04-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Werk / plant: see certificate	Nationalität/ Country: USA	Datum/ Date: rev. 2 2021-10-29	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	-------------------------------	---	--------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. SO72165406-001 vom / dated 2021-02-19
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
06*)	2.4360 (Alloy 400 / N04400)	ASME	SB-127	b	Strip / coil	-	5,0	-	-	-	-			b) Delivery condition acc. to material specification *) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
	2.4816 (Alloy 600 / N06600)	ASME	SB-168	b	Sheet / plate	-	50,0	-	-	-	-			
	2.4068 (Ni 201 / N02200)	ASME	SB-162	b	Strip / coil	-	5,0	-	-	-	-			
	2.4858 (Alloy 825 / N08825)	ASME	SB-424	b	Sheet / plate	-	50,0	-	-	-	-			
	1.4876H (Alloy 800 / N08810)	ASME	SB-409	b	Strip / coil	-	5,0	-	-	-	-			
	2.4856 (Alloy 625 / N06625)	ASME	SB-443	b	Sheet / plate	-	50,0	-	-	-	-			
	2.4819 (Alloy 276 / N10276)	ASME	SB-575	b	Strip / coil	-	7,0	-	-	-	-			
	2.4602 (Alloy 22 / N06022)	ASME	SB-575	b	Sheet / plate	-	50,0	-	-	-	-			
	2.4605 (Alloy 59 / N06059)	ASME	SB-575	b	Strip / coil,	-	6,0	-	-	-	-			
		VdTÜV	505	b	Sheet / plate	-	50,0	-	-	-	-			
07*)	3.7025 (Ti 1), 3.7035 (Ti 2), 3.7105 (TiNi0.8Mo 0.3) Ti 1 Pd, Ti 2 Pd	ASME	SB-265	b	Strip / coil,	-	5,0	-	-	-	-			
		VdTÜV	230/1	b	Sheet / plate	-	100,0	-	-	-	-			
08*)	201 (S20100) 201L (S20103, S20153)	ASME	SA-240	b	Coil	0,25	6,0	-	-	-	-			
		ASTM	A240	b										

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001 von / dated 2021-04-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Werk / plant: see certificate	Nationalität/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2021-04-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	-------------------------------	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand / Erzeugnisform / Description / Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen / Technische Regeln / Requirements / Technical Rules		Bericht Nr. / report no. SO72165406-001 / vom / dated 2021-02-19	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a		Nr. / No. 9b
01	Austenitic steels (incl. S31254)	EN ASME	10028-7 SA 240	B	Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil Hot rolled plate		6,0 12,0 75,0								b) Delivery condition acc. to material specification
02	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)	EN VdTÜV	10028-7 418	b	Strip / coil, Sheet / plate	1,5 6,0	6,0 18,0								*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
03*)	Al-6XN® (N08367)	ASME	SB 688	b	Strip / coil Sheet / plate	0,34	5,0 85,5								
04*)	2.4360 (Alloy 400 / N04400)	ASME VdTÜV	SB 127 263	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 50,0								
	2.4816 (Alloy 600 / N06600)	ASME VdTÜV	SB 168 305	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0								
	2.4068 (Ni 201 / N02200)	ASME VdTÜV	SB 162 345	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 50,0								
	2.4858 (Alloy 825 / N08825)	ASME VdTÜV	SB 424 432/1	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0								
	1.4876H (Alloy 800 / N08810)	ASME VdTÜV	SB 409 434	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 50,0								
	2.4856 (Alloy 625 / N06625)	ASME VdTÜV	SB 443 499	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0								
	2.4819 (Alloy 276 / N10276)	ASME VdTÜV	SB 575 400	b	Strip / coil Sheet / plate		7,0 50,0								
	2.4602 (Alloy 22 / N06022)	ASME VdTÜV	SB 575 479	b	Strip / coil, Sheet / plate		6,0 50,0								
	2.4605 (Alloy 59 / N06059)	ASME VdTÜV	575 505	b	Strip / coil, Sheet / plate		6,0 50,0								

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001 von / dated 2021-04-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Werk / plant: see certificate	Nationalität/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2021-04-29	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	-------------------------------	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. SO72165406-001 vom / dated 2021-02-19	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a		Nr. / No. 9b
05*)	3.7025 (Ti 1), 3.7035 (Ti 2), 3.7105 (TiNi0.8Mo 0.3) Ti 1 Pd, Ti 2 Pd	ASME VdTÜV DIN	SB 265 230/1 17860	b	Strip / coil, Sheet / plate		5,0 100,0								b) Delivery condition acc. to material specification
06*)	201 (S20100) 201L (S20103, S20153)	ASME ASTM	SA 240 A 240	b b	Coil	0,25	6,0								*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10